

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА
Забайкальский институт железнодорожного транспорта –
филиал ФГБОУ ВО «Иркутский государственный университет путей сообщения»
Забайкальская железная дорога –
филиал ОАО «Российские железные дороги»

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!

Приглашаем Вас принять участие в XIX Всероссийской (с международным участием) научно-практической конференции «ОБРАЗОВАНИЕ – НАУКА – ПРОИЗВОДСТВО», которая состоится **21 ноября 2025 г.**

По результатам работы конференции будет издан сборник материалов. Электронная версия сборника будет проиндексирована в наукометрической базе **РИНЦ** (договор №1290-11/2019К от 22.11.2019 г.) с присвоением международного индекса ISBN. Сборник будет размещен на сайте ЗаБИЖТ.

<https://www.irgups.ru/zabizht/science/materialy-konferenciy-zabizht-irgups>

Сборник с публикациями будет проиндексирован в системе РИНЦ не позднее 01.03.2026 г. (возможно изменение сроков в связи с работой системы РИНЦ)

Электронный сертификат участника направляется на электронную почту по запросу.

В ПРОГРАММЕ КОНФЕРЕНЦИИ

- пленарное заседание – открытие конференции;
- круглый стол «Пути решения взаимовыгодного сотрудничества «Наука&Производство»;
- круглый стол «По вопросам комплексной безопасности» на площадке каф. «Экономика и управление»;
- секционные заседания;
- закрытие конференции.

АДРЕС ОРГКОМИТЕТА

Забайкальский институт железнодорожного транспорта – филиал ФГБОУ ВО «Иркутский государственный университет путей сообщения».

672040, г. Чита, ул. Магистральная, д.11, Центр научно-инновационной деятельности.

Тел. (3022) 24-06-90 (165), e-mail : 4639295@mail.ru

ТЕМАТИКА КОНФЕРЕНЦИИ

- СЕКЦИЯ 1. Подвижной состав железных дорог (электровозы, тепловозы и вагоны).
- СЕКЦИЯ 2. Проектирование, строительство и эксплуатация железнодорожного пути и искусственных сооружений.
- СЕКЦИЯ 3. Системы обеспечения движения поездов.
- СЕКЦИЯ 4. Организация перевозок и управление движением поездов. Грузовая и коммерческая работа.
- СЕКЦИЯ 5. Цифровая экономика, процессное управление и развитие кадрового потенциала. Бережливое производство.
- СЕКЦИЯ 6. Техносферная безопасность. Охрана труда, экологическая и промышленная безопасность.

- СЕКЦИЯ 7. Естественно-научные основы современных технологий на транспорте.
- СЕКЦИЯ 8. Актуальные вопросы организации образовательной деятельности при реализации Федеральных государственных образовательных стандартов.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ УЧАСТНИКОВ

Заявки на участие в конференции и материалы для публикации принимаются **до 1 ноября 2025 г.** на e-mail: 4639295@mail.ru

Место проведения конференции: г. Чита, ул. Магистральная, д.11, Забайкальский институт железнодорожного транспорта – филиал ФГБОУ ВО «Иркутский государственный университет путей сообщения».

Оплата проживания и проезда осуществляется за счет участников конференции.

От одного автора допускается не более 2-х статей, в т.ч. в соавторстве не более 3 человек.

Оргкомитет оставляет за собой право отклонять материалы в случаях нарушений требований оформления, выявление некорректных заимствований, несоответствия публикации научному стилю и проблематике конференции.

Формат участия очный/заочный/дистанционный, с включением в Программу конференции. Предусмотрено участие с постерным видео докладом, которые приравниваются к очному выступлению.

Язык конференции: русский.

ВНИМАНИЕ!

Материалы проверяются в системе «Антиплагиат Эксперт».

Рекомендуемый уровень оригинальности текста – не менее 70 %.

Статьи, в которых обнаружены попытки увеличения оригинальности текста с помощью технических методов (в т.ч. наличие в статье **сгенерированного текста**), будут направлены авторам на доработку.

ФОРМА ЗАЯВКИ на участие в конференции

Фамилия, имя, отчество, полностью	
Должность, ученая степень, звание	
Название организации	
Название доклада	
Направление конференции (секция)	
Адрес	
Телефон	
e-mail	
Я представляю доклад (нужное отметить)	
В качестве автора	
В качестве соавтора	
Участие в конференции (нужное отметить)	

очное	
заочное	
дистанционное, доклад по видеосвязи	

Заполняя заявку, Вы соглашаетесь на обработку персональных данных

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ

формат файла MS Word (тип файла *.doc);
 шрифт Times New Roman, кегль – 14;
 публикация не менее 4 полных страниц;
 перенос в заголовках не допускается;
 точка в конце заголовка не ставится;
 расстановка переносов по тексту автоматическая.

Параметры страницы:

размер бумаги – А4; ориентация страницы – книжная;
 все поля по 2 см.

Заголовок публикации:

инициалы, фамилия автора – полужирным курсивом, выключка – по правому краю;
 полное название организации, город, страна, выключка – по правому краю;
 название публикации – прописными буквами, полужирный шрифт, выключка – по центру;
 обозначение аннотации и ключевых слов – полужирным курсивом;
 текст аннотация (500 – 700 знаков), ключевые слова – курсивом.

Основной текст публикации:

красная строка – 1 см;
 межстрочный интервал – одинарный;
 номера страниц не проставляются;
 выключка – по ширине.

Графические изображения:

изображения должны быть черно-белыми полутоновыми;
 не допускается их создание в MS Word;
 разрешение изображений не более 220 dpi.

Формулы:

при наборе формул использовать Microsoft Equation 3.0.

Библиографический список:

оформляется в соответствии с требованиями ГОСТ Р 7.0.5-2008.

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ СТАТЬИ

С.В. Петриков

Забайкальский институт железнодорожного транспорта, г. Чита, Россия

В.В. Ходанович

ООО «ЛокоТех-Сервис», г. Чита, Россия

АНАЛИЗ ОБЛАСТЕЙ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ 3D-ПРОТОТИПИРОВАНИЯ

Аннотациятекст

Ключевые слова: ...текст

Традиционные технологии изготовления форм для литья деталей машин и механизмов в машиностроении включают в себя изготовление модели с использованием станочной обработки и ручного труда [1].

..ТЕКСТ....



Рис. 1. Блок цилиндров

Недостатки: а) необходимость последующей обработки модели; б) ряд ограничений по размерам моделей.

Материал, который можно использовать: 1.75 мм ABS, PLA или ПВА (таблица 1) [2].

Таблица 1

Технические характеристики

Показатель	Значение
Габаритные размеры:	800 x 600 x 500 мм
Построить размер:	370 x 340 x 290 мм
Максимум объём печати:	36,5 литров

Работа ключа протекает в импульсном режиме за счет процесса широтно-импульсной модуляции (ШИМ) открывающего и закрывающего его. Ширина или длительность такого импульса определяется по формуле (1):

$$\tau = T * D \quad (1)$$

где τ – ширина (длительность) импульса;

T – период следования импульсов;

D – коэффициент заполнения, изменяемый в интервале от 0 до 1.

Когда ключ преобразователя замкнут, ток проходит по контуру через катушку индуктивности, при этом происходит накопление в ней электрической энергии.

Библиографический список

1. следует оформлять по ГОСТ 7.0.5.-2008.